

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «28» мая 2024 г. № 1296

Регистрационный № 91454-24

Лист № 1
Всего листов 12

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Скобы с отсчетным устройством Micron

Назначение средства измерений

Скобы с отсчетным устройством Micron (далее по тексту – скобы) предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей относительным методом.

Описание средства измерений

Принцип действия скоб основан на измерении разности показаний по отсчетному устройству между начальным (нулевым) показанием и показанием при установке измеряемой детали. Начальный (нулевой) отсчет осуществляется по мерам длины концевым плоскопараллельным, устанавливаемым между измерительными поверхностями скобы.

Скобы состоят из корпуса с теплоизоляционными накладками, переставной пятки со стопорным устройством, подвижной пятки, механизма отвода подвижной пятки, встроенного или съемного отсчетного устройства, указателей пределов допуска для встроенного отсчетного устройства, сменного регулируемого центрирующего упора.

Переставная пятка представляет собой микропару и перемещается вдоль линии измерения при помощи специальной гайки. Подвижная пятка под действием измерительного усилия также перемещается вдоль линии измерения. Величина этого перемещения измеряется с помощью отсчетного устройства.

Скобы изготавливаются следующих моделей:

- СИ – индикаторные, оснащенные съемным отсчетным устройством в виде индикатора часового типа торговой марки Micron, модификации ИЧ и ИТ (рег. № 82404-21);
- СЦ – индикаторные, оснащенные съемным отсчетным устройством в виде индикатора часового типа торговой марки Micron, модификации ИЦ (рег. № 82404-21);
- СР – рычажные, со встроенным в корпус отсчетным устройством;
- СРП – рычажные, повышенной точности, со встроенным в корпус отсчетным устройством.

Скобы изготавливаются в исполнениях 1 и 2, отличающиеся между собой пределами допускаемой погрешности.

Скобы отличаются между собой внешним видом, метрологическими и техническими характеристиками.

Скобы модели СИ с ценой деления отсчетного устройства 0,01 мм изготавливаются в следующих модификациях: СИ-25 0,01 (ИЧ-3) исп. 1; СИ-25 0,01 (ИТ-3) исп. 1; СИ-25 0,01 (ИЧ-5) исп. 1; СИ-25 0,01 (ИТ-5) исп. 1; СИ-25 0,01 (ИЧ-10) исп. 1; СИ-50 0,01 (ИЧ-3) исп. 1; СИ-50 0,01 (ИТ-3) исп. 1; СИ-50 0,01 (ИЧ-5) исп. 1; СИ-50 0,01 (ИТ-5) исп. 1; СИ-50 0,01 (ИЧ-10) исп. 1; СИ-50 25-50 0,01 (ИЧ-3) исп. 1; СИ-50 25-50 0,01 (ИТ-3) исп. 1; СИ-50 25-50 0,01 (ИЧ-5) исп. 1; СИ-50 25-50 0,01 (ИТ-5) исп. 1; СИ-50 25-50 0,01 (ИЧ-10) исп. 1; СИ-75 50-75 0,01 (ИЧ-3) исп. 1; СИ-75 50-75 0,01 (ИТ-3) исп. 1; СИ-75 50-75 0,01 (ИЧ-5) исп. 1; СИ-75 50-75 0,01 (ИТ-5) исп. 1; СИ-75 50-75 0,01 (ИЧ-10) исп. 1; СИ-100 50-100 0,01 (ИЧ-3) исп. 1; СИ-100 50-100 0,01

0,01 (ИТ-3) исп. 2; СИ-275 250-275 0,01 (ИЧ-5) исп. 2; СИ-275 250-275 0,01 (ИТ-5) исп. 2; СИ-275 250-275 0,01 (ИЧ-10) исп. 2; СИ-300 275-300 0,01 (ИЧ-3) исп. 2; СИ-300 275-300 0,01 (ИТ-3) исп. 2; СИ-300 275-300 0,01 (ИЧ-5) исп. 2; СИ-300 275-300 0,01 (ИТ-5) исп. 2; СИ-300 275-300 0,01 (ИЧ-10) исп. 2.

Скобы модели СИ с ценой деления отсчетного устройства 0,001 мм изготавливаются в следующих модификациях: СИ-25 0,001 (ИЧ-1) исп. 1; СИ-50 25-50 0,001 (ИЧ-1) исп. 1; СИ-100 50-100 0,001 (ИЧ-1) исп. 1; СИ-150 100-150 0,001 (ИЧ-1) исп. 1; СИ-200 150-200 0,001 (ИЧ-1) исп. 1; СИ-25 0,001 (ИЧ-1) исп. 2; СИ-50 25-50 0,001 (ИЧ-1) исп. 2; СИ-100 50-100 0,001 (ИЧ-1) исп. 2; СИ-150 100-150 0,001 (ИЧ-1) исп. 2; СИ-200 150-200 0,001 (ИЧ-1) исп. 2.

Скобы модели СР с ценой деления отсчетного устройства 0,001 мм изготавливаются в следующих модификациях: СР-25 0,001 исп. 1; СР-50 25-50 0,001 исп. 1; СР-75 50-75 0,001 исп. 1; СР-100 75-100 0,001 исп. 1; СР-25 0,001 исп. 1; СР-50 25-50 0,001 исп. 1; СР-75 50-75 0,001 исп. 1; СР-100 75-100 0,001 исп. 1; СР-25 0,001 исп. 2; СР-50 25-50 0,001 исп. 2; СР-75 50-75 0,001 исп. 2; СР-100 75-100 0,001 исп. 2; СР-25 0,001 исп. 2; СР-50 25-50 0,001 исп. 2; СР-75 50-75 0,001 исп. 2; СР-100 75-100 0,001 исп. 2.

Скобы модели СР с ценой деления отсчетного устройства 0,002 мм изготавливаются в следующих модификациях: СР-125 100-125 0,002 исп. 1; СР-150 125-150 0,002 исп. 1; СР-175 150-175 0,002 исп. 1; СР-200 175-200 0,002 исп. 1; СР-125 100-125 0,002 исп. 2; СР-150 125-150 0,002 исп. 2; СР-175 150-175 0,002 исп. 2; СР-200 175-200 0,002 исп. 2.

Скобы модели СРП с ценой деления отсчетного устройства 0,001 мм изготавливаются в следующих модификациях: СРП-25 0,001 исп. 1; СРП-50 25-50 0,001 исп. 1; СРП-25 0,001 исп. 1; СРП-50 25-50 0,001 исп. 1; СРП-25 0,001 исп. 2; СРП-50 25-50 0,001 исп. 2; СРП-25 0,001 исп. 2; СРП-50 25-50 0,001 исп. 2.

Скобы модели СЦ с шагом дискретности отсчетного устройства 0,01 мм изготавливаются в следующих модификациях: СЦ-25 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-50 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-50 25-50 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-75 50-75 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-100 50-100 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-100 75-100 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-125 100-125 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-150 125-150 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-175 150-175 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-200 175-200 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-225 200-225 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-250 225-250 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-275 250-275 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-300 275-300 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-25 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-50 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-50 25-50 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-75 50-75 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-100 50-100 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-100 75-100 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-125 100-125 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-150 125-150 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-175 150-175 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-200 175-200 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-225 200-225 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-250 225-250 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-275 250-275 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-300 275-300 0,01 (ИЧ-12,7) исп. 2.

Скобы модели СЦ с шагом дискретности отсчетного устройства 0,001 мм изготавливаются в следующих модификациях: СЦ-25 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-50 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-50 25-50 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-75 50-75 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-100 75-100 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-125 100-125 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-150 100-150 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-150 125-150 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-175 150-175 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-200 175-200 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-225 200-225 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-250 225-250 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-275 250-275 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-300 275-300 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 1; СЦ-25 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-50 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-50 25-50 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-75 50-75 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-100 75-100 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-125 100-125 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-150 100-150 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-150 125-150 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-175 150-175 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-200 175-200 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-225 200-225 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-250 225-250 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-275 250-275 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 2; СЦ-300 275-300 0,001 (ИЧ-12,7) исп. 2.

Товарный знак **Micron** наносится на паспорт скоб типографским методом, на теплоизоляционную накладку или на циферблат встроенного отсчетного устройства краской или методом гравировки.

Пломбирование скоб от несанкционированного доступа не предусмотрено.

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено. Заводской номер наносится в виде цифрового обозначения, состоящего из арабских цифр, или в виде цифро-буквенного обозначения, состоящего из арабских цифр и букв латинского алфавита, на обратную сторону теплоизоляционной наклейки или переставную пятку каплеструйным методом или методом лазерной гравировки. Диапазон измерений скобы наносится на теплоизоляционную накладку краской или методом лазерной гравировки.

Фотографии общего вида скоб представлены на рисунках 1 - 3. Обозначение места нанесения заводского номера представлены на рисунке 4.



Рисунок 1 - Общий вид скоб моделей СР и СРП



Рисунок 2 - Общий вид скоб модели СР



Рисунок 3 - Общий вид скоб моделей СИ и СЦ (без отсчетного устройства)

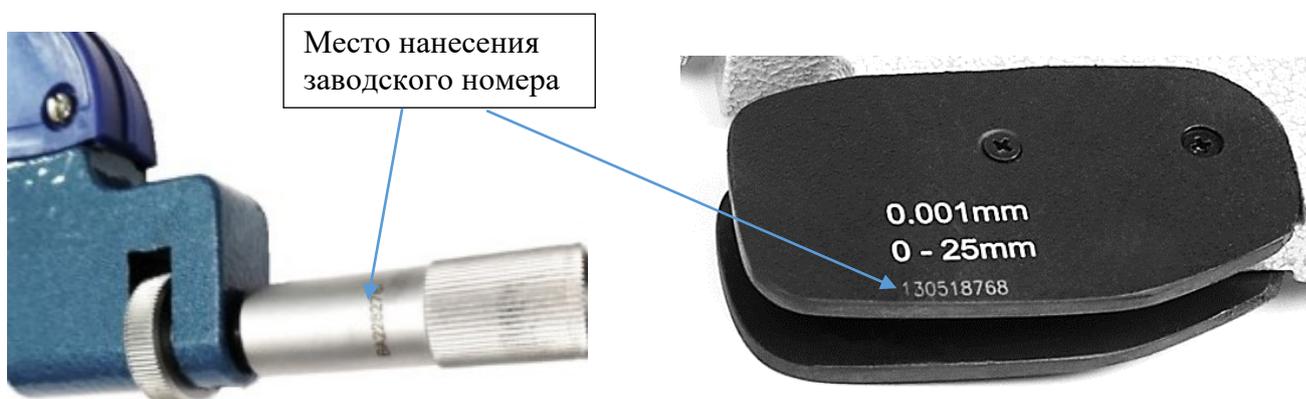


Рисунок 4 – Обозначение места нанесения заводского номера

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики скоб модели СИ с ценой деления отсчетного устройства 0,01 мм

Диапазон измерений скоб, мм	Отсчетное устройство		Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров с учетом погрешности измерений отсчетного устройства в интервалах шкалы, мкм			
			на нормируемом** участке 0,1 мм		на любом участке 3 мм	
	Цена деления, мм	Диапазон измерений*, мм	Исп.1	Исп.2	Исп.1	Исп.2
от 0 до 25	0,01	от 0 до 3	±5	±10	±8	±15
		от 0 до 5				
		от 0 до 10				
от 0 до 50	0,01	от 0 до 3	±5	±10	±8	±15
		от 0 до 5				
		от 0 до 10				
от 25 до 50	0,01	от 0 до 3	±5	±10	±8	±15
		от 0 до 5				
		от 0 до 10				
от 50 до 75	0,01	от 0 до 3	±5	±10	±8	±15
		от 0 до 5				
		от 0 до 10				
от 50 до 100	0,01	от 0 до 3	±5	±10	±8	±15
		от 0 до 5				
		от 0 до 10				
от 75 до 100	0,01	от 0 до 3	±5	±10	±8	±15
		от 0 до 5				
		от 0 до 10				
от 100 до 125	0,01	от 0 до 3	±5	±10	±8	±15
		от 0 до 5				
		от 0 до 10				
от 100 до 150	0,01	от 0 до 3	±5	±10	±10	±20
		от 0 до 5				
		от 0 до 10				
от 100 до 200	0,01	от 0 до 3	±5	±10	±10	±20
		от 0 до 5				
		от 0 до 10				
от 125 до 150	0,01	от 0 до 3	±5	±10	±10	±20
		от 0 до 5				
		от 0 до 10				
от 150 до 175	0,01	от 0 до 3	±5	±10	±10	±20
		от 0 до 5				
		от 0 до 10				
от 150 до 200	0,01	от 0 до 3	±5	±10	±10	±20
		от 0 до 5				
		от 0 до 10				

Продолжение таблицы 1

Диапазон измерений скоб, мм	Отсчетное устройство		Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров с учетом погрешности измерений отсчетного устройства в интервалах шкалы, мкм			
	Цена деления, мм	Диапазон измерений*, мм	на нормируемом** участке 0,1 мм		на любом участке 3 мм	
			Исп.1	Исп.2	Исп.1	Исп.2
от 175 до 200	0,01	от 0 до 3	±5	±10	±10	±20
		от 0 до 5				
		от 0 до 10				
от 200 до 225	0,01	от 0 до 3	±5	±10	±12	±20
		от 0 до 5				
		от 0 до 10				
от 225 до 250	0,01	от 0 до 3	±5	±10	±12	±20
		от 0 до 5				
		от 0 до 10				
от 250 до 275	0,01	от 0 до 3	±5	±10	±12	±20
		от 0 до 5				
		от 0 до 10				
от 275 до 300	0,01	от 0 до 3	±5	±10	±12	±25
		от 0 до 5				
		от 0 до 10				

* Диапазон зависит от диапазона измерений входящего в комплект индикатора часового типа.
** Нормированный участок 0,1 мм устанавливается в пределах второго оборота индикатора.

Таблица 2 - Метрологические характеристики скоб моделей СИ, СР, СРП с ценой деления отсчетного устройства 0,001; 0,002 мм

Модель скобы	Диапазон измерений скоб, мм	Отсчетное устройство		Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений скоб с учетом погрешности измерений отсчетного устройства в интервалах шкалы, мкм			
		Цена деления, мм	Диапазон измерений, мм	±30 делений от нулевого штриха		св. ±30 делений от нулевого штриха	
				Исп.1	Исп.2	Исп.1	Исп.2
СИ	от 0 до 25	0,001	от -0,05 до +0,05	±0,7	±1,5	±1,4	±3,0
	от 25 до 50	0,001	от -0,05 до +0,05	±0,7	±1,5	±1,4	±3,0
	от 50 до 100	0,001	от -0,05 до +0,05	±0,7	±1,5	±1,4	±3,0
	от 100 до 150	0,001	от -0,05 до +0,05	±0,7	±1,5	±1,4	±3,0
	от 150 до 200	0,001	от -0,05 до +0,05	±0,7	±1,5	±1,4	±3,0
СР	от 0 до 25	0,001	от -0,04 до +0,04	±1,0	±2,0	±2,0	±4,0
	от 25 до 50	0,001	от -0,04 до +0,04	±1,0	±2,0	±2,0	±4,0
	от 50 до 75	0,001	от -0,04 до +0,04	±1,0	±2,0	±2,0	±4,0
	от 75 до 100	0,001	от -0,04 до +0,04	±1,0	±2,0	±2,0	±4,0
	от 0 до 25	0,001	от -0,07 до +0,07	±1,0	±2,0	±2,0	±4,0
	от 25 до 50	0,001	от -0,07 до +0,07	±1,0	±2,0	±2,0	±4,0
	от 50 до 75	0,001	от -0,07 до +0,07	±1,0	±2,0	±2,0	±4,0
от 75 до 100	0,001	от -0,07 до +0,07	±1,0	±2,0	±2,0	±4,0	

Продолжение таблицы 2

Модель скобы	Диапазон измерений скоб, мм	Отсчетное устройство		Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений скоб с учетом погрешности измерений отсчетного устройства в интервалах шкалы, мкм			
		Цена деления, мм	Диапазон измерений, мм	±30 делений от нулевого штриха		св. ±30 делений от нулевого штриха	
				Исп.1	Исп.2	Исп.1	Исп.2
СР	от 100 до 125	0,002	от -0,14 до +0,14	±1,0	±2,0	±2,0	±4,0
	от 125 до 150	0,002	от -0,14 до +0,14	±1,0	±2,0	±2,0	±4,0
	от 150 до 175	0,002	от -0,14 до +0,14	±2,0	±4,0	±3,0	±6,0
	от 175 до 200	0,002	от -0,14 до +0,14	±2,0	±4,0	±3,0	±6,0
СРП	от 0 до 25	0,001	от -0,04 до +0,04	±0,7	±1,5	±1,4	±3,0
	от 25 до 50	0,001	от -0,04 до +0,04	±0,7	±1,5	±1,4	±3,0
	от 0 до 25	0,001	от -0,07 до +0,07	±0,7	±1,5	±1,4	±3,0
	от 25 до 50	0,001	от -0,07 до +0,07	±0,7	±1,5	±1,4	±3,0

Таблица 3 - Метрологические характеристики скоб модели СЦ с шагом дискретности отсчетного устройства 0,01; 0,001 мм

Диапазон измерений скоб, мм	Отсчетное устройство		Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений скоб с учетом погрешности измерений отсчетного устройства, мкм	
	Шаг дискретности, мм	Диапазон измерений*, мм	на любом участке 3 мм	
			Исп.1	Исп.2
от 0 до 25	0,01	от 0 до 12,7	±8	±15
от 0 до 50	0,01	от 0 до 12,7	±8	±15
от 25 до 50	0,01	от 0 до 12,7	±8	±15
от 50 до 75	0,01	от 0 до 12,7	±8	±15
от 50 до 100	0,01	от 0 до 12,7	±8	±15
от 75 до 100	0,01	от 0 до 12,7	±8	±15
от 100 до 125	0,01	от 0 до 12,7	±8	±15
от 125 до 150	0,01	от 0 до 12,7	±10	±18
от 150 до 175	0,01	от 0 до 12,7	±10	±18
от 175 до 200	0,01	от 0 до 12,7	±10	±18
от 200 до 225	0,01	от 0 до 12,7	±10	±18
от 225 до 250	0,01	от 0 до 12,7	±10	±18
от 250 до 275	0,01	от 0 до 12,7	±15	±24
от 275 до 300	0,01	от 0 до 12,7	±15	±24
от 0 до 25	0,001	от 0 до 12,7	±6	±10
от 0 до 50	0,001	от 0 до 12,7	±6	±10
от 25 до 50	0,001	от 0 до 12,7	±6	±10
от 50 до 75	0,001	от 0 до 12,7	±6	±10
от 75 до 100	0,001	от 0 до 12,7	±6	±10
от 100 до 125	0,001	от 0 до 12,7	±6	±10
от 100 до 150	0,001	от 0 до 12,7	±6	±10

Продолжение таблицы 3

Диапазон измерений скоб, мм	Отсчетное устройство		Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений скоб с учетом погрешности измерений отсчетного устройства, мкм	
	Шаг дискретности, мм	Диапазон измерений*, мм	на любом участке 3 мм	
			Исп.1	Исп.2
от 125 до 150	0,001	от 0 до 12,7	±6	±10
от 150 до 175	0,001	от 0 до 12,7	±6	±10
от 175 до 200	0,001	от 0 до 12,7	±6	±10
от 200 до 225	0,001	от 0 до 12,7	±10	±15
от 225 до 250	0,001	от 0 до 12,7	±10	±15
от 250 до 275	0,001	от 0 до 12,7	±12	±17
от 275 до 300	0,001	от 0 до 12,7	±12	±17

* Диапазон зависит от диапазона измерений входящего в комплект индикатора часового типа.

Таблица 4 - Допуски плоскостности и параллельности, измерительное усилие скоб

Модель скобы	Цена деления отсчетного устройства или шаг дискретности, мм	Верхний предел диапазона измерений скоб, мм	Допуск, мкм		Измерительное усилие скоб, Н	Колебание измерительного усилия, Н, не более
			плоскостности	параллельности		
СИ, СЦ	0,01	от 25 до 100 включ.	0,9	3,5	от 6 до 10	1,5
		св. 100 до 200 включ.		6,0		
		св. 200	1,2	-	от 8 до 12	2,0
	0,001	от 25 до 100 включ.	0,3	0,9	от 6 до 10	1,5
св. 100		0,6	2,5	2,0		
СР	0,001; 0,002	25	0,6	1,2	от 4 до 8	1,5
		50		1,5		
		75		2,0	от 6 до 10	2,0
		100		2,5		
		125		3,0		
		150		3,5		
		175		4,0		
		200		4,5		
СРП	0,001	от 25 до 50	0,3	0,9	от 5 до 7	1,5

Примечание – На расстоянии 0,5 мм от края измерительной поверхности допускаются завалы

Таблица 5 – Размах показаний

Наименование характеристики	Значение
Размах показаний: - для скоб моделей СИ, СР, СРП, цены деления шкалы отсчетного устройства, не более	1/3
- для скоб модели СЦ, шага дискретности цифрового отсчетного устройства, не более	1

Таблица 6 – Габаритные размеры и масса

Модель скобы	Диапазон измерений скоб, мм	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
		Длина	Ширина	Высота	
СИ, СЦ	от 0 до 25	260	50	140	1,0
	от 25 до 50	290	50	140	1,0
	от 0 до 50	290	50	140	1,0
	от 50 до 75	310	50	170	1,1
	от 50 до 100	340	50	170	1,2
	от 75 до 100	340	50	170	1,2
	от 100 до 125	360	50	210	1,4
	от 100 до 150	390	50	210	1,5
	от 100 до 200	440	50	210	1,7
	от 125 до 150	390	50	210	1,5
	от 150 до 175	410	50	210	1,6
	от 150 до 200	440	50	210	1,7
	от 175 до 200	440	50	210	1,7
	от 200 до 225	460	50	280	1,9
	от 225 до 250	490	50	280	2,1
	от 250 до 275	510	50	280	2,3
от 275 до 300	560	50	280	2,5	
СР, СРП	от 0 до 25	200	30	80	0,9
	от 25 до 50	230	30	100	1,3
	от 50 до 75	250	30	110	1,6
	от 75 до 100	280	30	140	2,1
	от 100 до 125	300	30	160	2,6
	от 125 до 150	330	30	180	3,6
	от 150 до 175	350	30	210	4,4
	от 175 до 200	380	30	260	5,1

Примечание – Габаритные размеры и масса скоб моделей СИ, СЦ указаны без учета отсчетного устройства.

Таблица 7 – Условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С; - относительная влажность воздуха, %, не более	от +17 до +23 80

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 8 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Скоба с отсчетным устройством	Micron*	1 шт.
Отсчетное устройство* (для скоб моделей СИ, СЦ)	-	1 шт.
Комплект переставных пяток (для скоб модели СИ, СЦ с верхним пределом диапазона измерений св. 200 мм)	-	1 компл.
Футляр	-	1 шт.
Паспорт	СОУ.00.001.ПС	1 экз.
*Модель (модификация) в соответствии с заказом.		

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 5 «Подготовка к работе и проведение измерений» паспорта СОУ.00.001.ПС.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2018 г. № 2840 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм»;

Стандарт предприятия «Скобы с отсчетным устройством Micron».

Правообладатель

SHANGHAI UNI-STAR TOOLS COMPANY, KHP

Адрес: No.15-2, Hangqi Road, Damaiwan Industrial Park, Pudong, Shanghai, 201316, China.

Изготовитель

SHANGHAI UNI-STAR TOOLS COMPANY, KHP

Адрес: No.15-2, Hangqi Road, Damaiwan Industrial Park, Pudong, Shanghai, 201316, China.

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «А3 ИНЖИНИРИНГ» (ООО «А3-И»)

Адрес: 117105, г. Москва, Нагорный пр-д, д. 7, стр.1

Телефон (факс): +7 (800) 500-59-46; +7 (495) 120-07-46

E-mail: info@a3-eng.com

Web-сайт: a3-eng.com

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.312199.

Регистрационный № 91454-24

Характер производства: серийное

Дата утверждения акта испытаний, на основании которого принято решение об утверждении типа средств измерений: 28.11.2023 г.

Заводские, серийные номера или буквенно-цифровые обозначения средств измерений, изготовленных для испытаний и (или) представленных на испытания: СР-100 75-100 0,001 исп.1, зав. № 140110188; СР-50 25-50 0,001 исп.2, зав. № 171102777; СИ-150 100-150 0,001 (ИЧ-1) исп.2, зав. № 181003418 с индикатором часового типа торговой марки Micron, модификация ИЧ 0-1 мм ц.д. 0,001 мм исполнение 1, рег. № 82404-21, зав. № 17766; СИ-25 0,001 (ИЧ-1) исп.1, зав. № 130416784 с индикатором часового типа торговой марки Micron, модификация ИЧ 0-1 мм ц.д. 0,001 мм исполнение 0, рег. № 82404-21, зав. № 17765; СИ-100 50-100 0,001 (ИЧ-1) исп.1, зав. № 181003444 с индикатором часового типа торговой марки Micron, модификация ИЧ 0-1 мм ц.д. 0,001 мм исполнение 0, рег. № 82404-21, зав. № 17734; СИ-25 0,01 (ИЧ-5) исп.1, зав. № 130416712, с индикатором часового типа торговой марки Micron, модификация ИЧ 0-5 мм ц.д. 0,01 мм исполнение 0, рег. № 82404-21, зав. № 32927; СР-125 100-125 0,002 исп.1, зав. № 171103152; СИ-50 0,01 (ИЧ-3) исп.2, зав. № 181003420, с индикатором часового типа торговой марки Micron, модификация ИЧ 0-3 мм ц.д. 0,01 мм исполнение 1, рег. № 82404-21, зав. № F09863; СИ-200 100-200 0,01 (ИЧ-10) исп.1, зав. № 181003425, с индикатором часового типа торговой марки Micron, модификация ИЧ 0-10 мм ц.д. 0,01 мм исполнение 0, рег. № 82404-21, зав. № 29682; СРП-25 0,001 исп.1, зав. № 171102798; СЦ-25 0,01 (ИЦ-12,7) исп.1, зав. № 140110374, с индикатором часового типа торговой марки Micron, модификация ИЦ 0-12,7 мм ц.д. 0,01 мм, рег. № 82404-21, зав. № СУ03305; СЦ-50 25-50 0,01 (ИЦ-12,7) исп.2, зав. № 140110451, с индикатором часового типа торговой марки Micron, модификация ИЦ 0-12,7 мм ц.д. 0,01 мм, рег. № 82404-21, зав. № СУ03306; СЦ-300 275-300 0,001 (ИЦ-12,7) исп.1, зав. № 140110627, с индикатором часового типа торговой марки Micron, модификация ИЦ 0-12,7 мм ц.д. 0,001 мм, рег. № 82404-21, зав. № СУ033804
Код идентификации производства средств измерений: ОС